



i63s



PRINCIPIO DE UTILIZACIÓN

El conjunto de marcado de tipo **i63s** utiliza la tecnología de rayado para realizar el marcado permanente de todo tipo de componentes industriales.

Este método garantiza un marcado fiable e inalterable directamente en la materia. La redacción (texto alfanumérico o logotipo) se realiza por rayado mediante un estilete en diamante o en carburo de tungsteno, montado sobre un micro pistón neumático. El desplazamiento del estilete se realiza gracias a dos ejes X e Y, administrado por un controlador autónomo.

El diseño compacto del conjunto i63s permite la integración fácil en entorno industrial. La tecnología de rayado se aconseja especialmente para las situaciones que necesitan un nivel sonoro bajo. La calidad de marcado es excelente (trazo continuo) y muy rápida sobre todo tipo de material, del plástico al acero templado a 62 Hrc.

La tecnología de rayado permite el marcado permanente de piezas planas.

En ciertos casos, el marcado sobre la circunferencia de piezas cilíndricas es posible (con la utilización de un Eje D).

Conforme con las normas: CE (entre ellas la RoHS) / CSA

DESCRIPCIÓN

El conjunto de marcado se compone de 3 elementos: una cabezal de marcado, un controlador e10 o e10R y un programa e10V6.

1- El cabezal de marcado

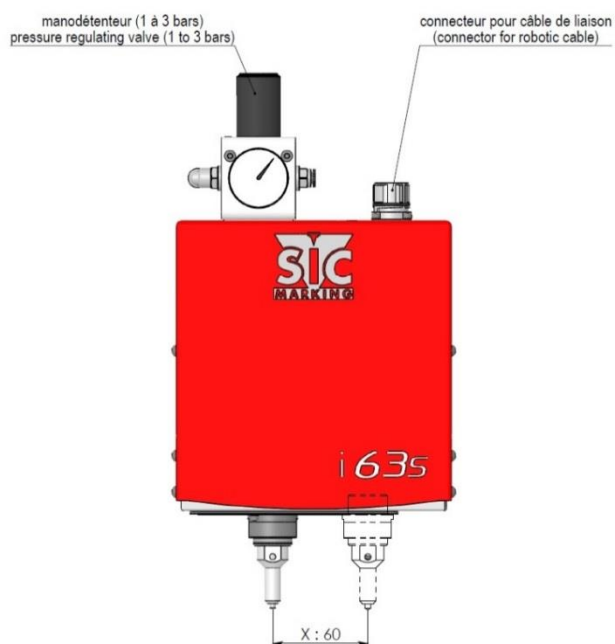
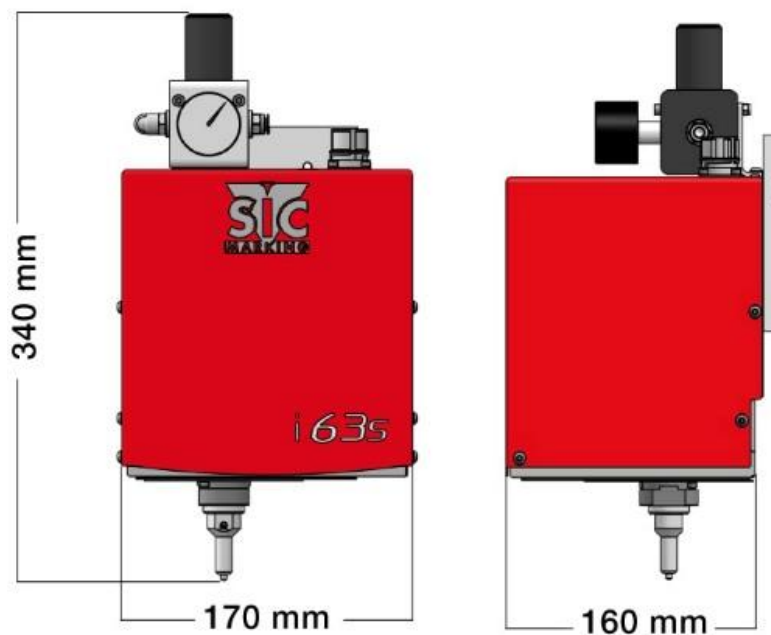
Con capote integral y protección de los elementos mecánicos.

- Transmisión de los movimientos por **husillo de bolas** y **carril de dirección**.
- Cáster en acero.
- Desplazamientos realizados por motor paso a paso.
- Estilete en carburo de tungsteno o diamante sobre pistón \varnothing 20 mm.
- Fuelle de protección en acero inoxidable.
- Presión neumática ajustable de 1 a 3 bares.

Características:

- Ventana de marcado: 60 x 30 mm.
- Cable de tipo robótico para la conexión cabezal / controlador – longitud 5m (10 m en opción)
- Peso : 7,8 kg
- Suministro de aire : 6 bars

Dimensiones exteriores :



2- Un controlador e10 / e10R

El i63s se puede utilizar con el controlador e10 o el controlador e10 R.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ELECTRÓNICAS

	e10	e10 R
Dimensiones (P x l x h)	322 x 380 x 112 mm	112 x 380 x 222 mm o 140 x 380 x 222 mm con el Kit carril DIN (en opción)
Peso		5 kg
Resolución de pantalla LCD		
Teclado	Qwerty integrado protegido por membrana	
Potencia	300 Watt	
Alimentación eléctrica	Monofásico, 85 a 260 VAC, 50 a 60 Hz	
Número de ejes controlados	2 (carta 3° / 4° eje en opción)	
Temperatura de funcionamiento	De 5°C a 40°C	

SOFTWARE

Memoria	7110 Ko
Función texto	Incremento, códigos fechas
Logotipos	Descarga desde un PC o memoria USB
Data Matrix	Hasta 348 caracteres, 48 x 48 puntos
Tipos de letra	Arial, Courier, OCR, OCRA
Estilo	Angular, radial, invertido, espejo
Tamaño de los caracteres	De 0,1 mm a 99 mm (limitado según la ventana de marcado)
Potencia de marcado	9 niveles ajustables
Profundidad	Hasta 0,5 mm (según la materia)
Resolución entre los puntos	0,05 mm
Gestión de los equipos	10 equipos/24h
Contraseña	3 niveles de seguridad
Función historial	Exportable en formato Excel
Ayuda al mantenimiento	Componente auto diagnóstico
Software	17 idiomas

COMUNICACIÓN

Puertos	RS232, RS422, USB (RS485, Profinet, Ethernet/IP, Profibus y Ethernet TCP en opción)
Entradas/Salidas	8/8
Entrada teclado externo	USB
Salida externa	5V - 0,5A et 48V - 3A
Suite programa PC	Creación ficheros de marcado, transferencia controlador / PC o pendrive, historial



e10



e10 R

Opciones y accesorios

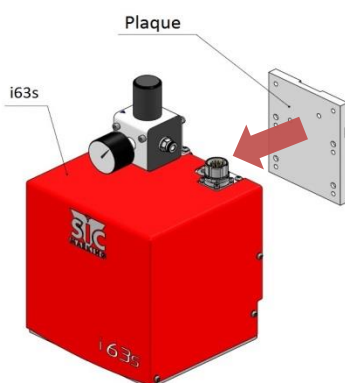
- **Soporte de columna** ajustable para uso en puesto tipo mesa de trabajo



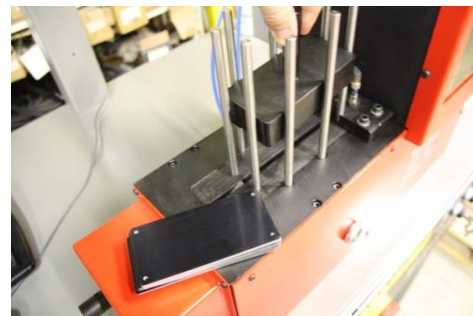
- **Eje D** para el marcado sobre el contorno de piezas cilíndricas



- **placa adaptadora** (para compatibilidad mecánica con i61s)



- **Cargador automático de placas**



- **Kit de mantenimiento**



- **Lector de código de barras inalámbrico**



- **Kit Carril DIN** (para controlador e10R)



- **Cartas de comunicación** (en opción)

De serie, conexión posible por RS232, RS422 y USB (pendrive, teclado).

En opción RS485, Profibus®, Profinet®, Ethernet/IP™ y Ethernet TCP-IP.

